

东莞雀巢有限公司美极分厂（以下简称“我公司”），位于东莞市茶山镇横江佛子泉，邮政编码 523398，组织机构代码 73217210-7，企业非法人（负责人赵兰），公司建于 1992 年 3 月，厂区占地面积约 100000m²，现有正式员工 227 人，是一家调味品生产企业，主要生产鲜味汁、调味品类产品，年生产能力可达到 4.97 万吨。

我公司高度重视清洁生产、环境保护工作，建立了完善的环保管理制度。公司主要的环保管理制度包括：《化学危险品泄露应急预案》、《污水排放超标应急预案》、《废水排放控制程序》、《废气排放控制程序》、《废物排放控制程序》、《噪声和粉尘控制程序》等。设立专职环保管理人员（梁智刚，联系方式 0769-38927361）协调各部门开展环保管理工作，并有专职负责对污染治理设施运行管理人员（魏小华，0769-38927368）。

自公司成立以来，能严格执行环境保护“三同时”制度，持有有效排污许可证（编号：4419002012000083），取得环境影响报告书（编号：国环评证乙字第 2801 号），环保设施和生产设备同时建成并投入使用。公司现配套了一套处理能力达到 500 吨/日的污水处理系统，并由专人（持有污水处理操作证）对污水处理系统进行操作、维护。厂区内生产所产生的废水均经污水处理系统处理后达标排放。废水排放口安装了污染物在线监测设备，排放数据实时传输到东莞市环保局。我公司使用节能环保的天燃气锅炉对生产车间进行供热，锅炉废气符合法规要求。2014 年，污水处理系统、烟气处理系统运行率达 100%。

东莞市环境监测中心站监测数据表明，2014 年我公司外排的废水污染物浓度为：化学需氧量（COD）43mg/L、生化需氧量（BOD）5mg/L、悬浮物（SS）7mg/L、氨氮 2.48mg/L，所有排放指标均符合广东省《水污染物排放限值》第二时段一级标准，达标排放率 100%；该排放口编号 WS20090916-310，位于厂内污水站，设计处理能力 500t/d，实际处理量约 250t/d，从 2005 年 1 月开始投运，通过物化、生化方法处理废水。锅炉烟气污染物（排放口编号 FQ20090916-310，位于锅炉房）排放平均浓度为：二氧化硫 0 mg/m³、烟尘 8.7 mg/m³，所有排放指标均符合《锅炉大气污染物》排放标准，达标排放率 100%。四周厂界检测测得白昼噪声平均为 57.8dB(A)，夜间噪声平均为 51.8dB(A)，最高不超过 59dB(A)，符合工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008 第 3 类。

去年全年产生危险废物有废酸碱（合共 1.5 吨）、废空桶、含油抹布、废油墨等其他废物（共 1.1 吨），总共产生危废 2.6 吨，并交至符合国家要求资质的东江环保公司处理。